



# マシンスピードクランプ

## BAS

組み立て、ドリル穴あけ、  
機械加工に適した押え道具

BASOの使用により高さのある  
加工物も押さえられます。  
締め付け圧16,000N。



BAS-C 10-6



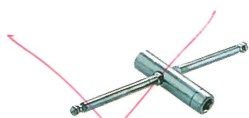
BAS-CB 10-6

CとCBの違いは、ボルト取付部が開いているか閉じているかです。

型式	開き (最大mm)	フトコロ (mm)	重量 (kg)
BAS-C 10-6	97	60	1.5
BAS-CB 10-6	97	60	1.5



BASO



~~BASKN~~

~~BASKNの両端はボールポイント  
になっており、キャップボルトの  
締め付けに便利です。~~

